

Серия покрытий SPUNCOTE SP производства Foseco для производства гильз цилиндра центробежным литьем.



Пресс-релиз
Тамворт, Август 2017

Foseco анонсирует запуск серии покрытий SPUNCOTE SP для производства отливок гильз цилиндра центробежным литьем.

Эти покрытия были специально разработаны для формирования особой текстуры литой поверхности гильзы цилиндра, чтобы ее можно было заливать непосредственно в алюминиевый блок цилиндров без необходимости внешней обработки. Доступны специальные составы для формирования необходимой текстуры поверхности, которые варьируются от мелкой шероховатости, структуры в виде шипов до уникальной червеобразной формы.

При сплавлении с гильзой цилиндра из серого чугуна важно, чтобы между алюминием и чугуном после затвердевания образовался плотный физический контакт, так как образование пустот приведет к плохой теплопередаче и риску образования люфта в работе, как следствие снижение срока службы блока цилиндров. Благодаря использованию покрытия SPUNCOTE SP и соответствующей технологии нанесения можно создавать текстуры поверхности, которые сводят к минимуму образование пустот независимо от технологии литья алюминия; возможно изготовить гильзы

цилиндров, которые могут использоваться для литья в песчаные формы, под высоким давлением, низким давлением или гравитационной заливке в кокиль.

Кроме того, покрытия имеют дополнительные преимущества, в частности:

- Огнеупорный наполнитель устойчив к воздействию высокой температуры жидкого чугуна и обладает хорошими теплоизолирующими свойствами.
- Свойства покрытия обеспечивают его нормальное высыхание при нанесении на горячую поверхность изложницы без образования трещин, пористости или вздутий, что гарантирует отсутствие на литой поверхности гильзы пор, дефектов или смывания покрытия.
- Хорошие антиадгезионные свойства для предотвращения каких-либо проблем при извлечении гильз цилиндров из изложницы. Легкая извлекаемость важна не только для производительности, но и для увеличения срока службы изложницы.
- Покрытие готово к применению, что означает, что перед нанесением не требуется никаких дополнительных добавок (таких как ПАВ)

Контакты:

Сергей Прокопьев, инженер по применению в России
sergey.prokopiev@vesuvius.com

